

دیتاشیت فنی

کامپاند چوب پلاست-مناسب تزریق (MFQ-WP02)



توضیحات محصول

کامپاند چوب پلاستیک بر پایه ی رزین پلی پروپیلن شامل 30 تا 45 درصد پرکننده از جنس چوب می باشد. قابلیت مناسب جریان پذیری برای تزریق قطعات با ضخامت حتی پایین تر از 3 میلی متر، تعادل بسیار بالایی در خواص عمومی مکانیکی و حرارتی، مقاومت در ضربه پذیری بالا از خصوصیات این محصول می باشد.

خصوصیات عمومی

شکل ظاهری	• گرانول
رنگ	• رنگ چوب

خصوصیات عمومی

رزین پایه	• PP
تثبیت کننده حرارتی	• دارد

توجه

• **شرایط پیشنهادی:** جهت، فرآیند خشک شدن، پیشنهاد می گردد برای حداقل 3 ساعت کامپاند در دمای 75 درجه سانتیگراد نگهداری شده و در ادامه جهت رفع رطوبت 4 الی 7 ساعت در فضای آزاد قرار گیرد. جهت، حصول نتایج بهتر میزان رطوبت کامپاند قبل از فرآیند تزریق نبایستی بیشتر از نیم درصد باشد. به جهت جلوگیری از طولها و ضایعات سطحی پیشنهاد میگردد در زمان تزریق دما در سر پرس در حدود 183/190°C، دمای قالب 40/60°C، سرعت تزریق مابین متوسط تا سریع و دمای مارپیچ در حدود 160/165°C قرار داده شود تا از احتمال شوک حرارتی جلوگیری شود. دما بالاتر از 190/200°C احتمال تخریب را به شدت افزایش می دهد. که باعث تغییر رنگ در اثر احتراق چوب می گردد.

ماندگاری: بیش از 12-18 ماه نباشد. برای نگهداری به مدت طولانی در جای خشک و خنک و دور از تابش مستقیم آفتاب نگهداری شود.

بسته بندی در کیسه های پلی پروپیلن بافته شده به وزن 25 کیلوگرم می باشد.

www.marinafq.com